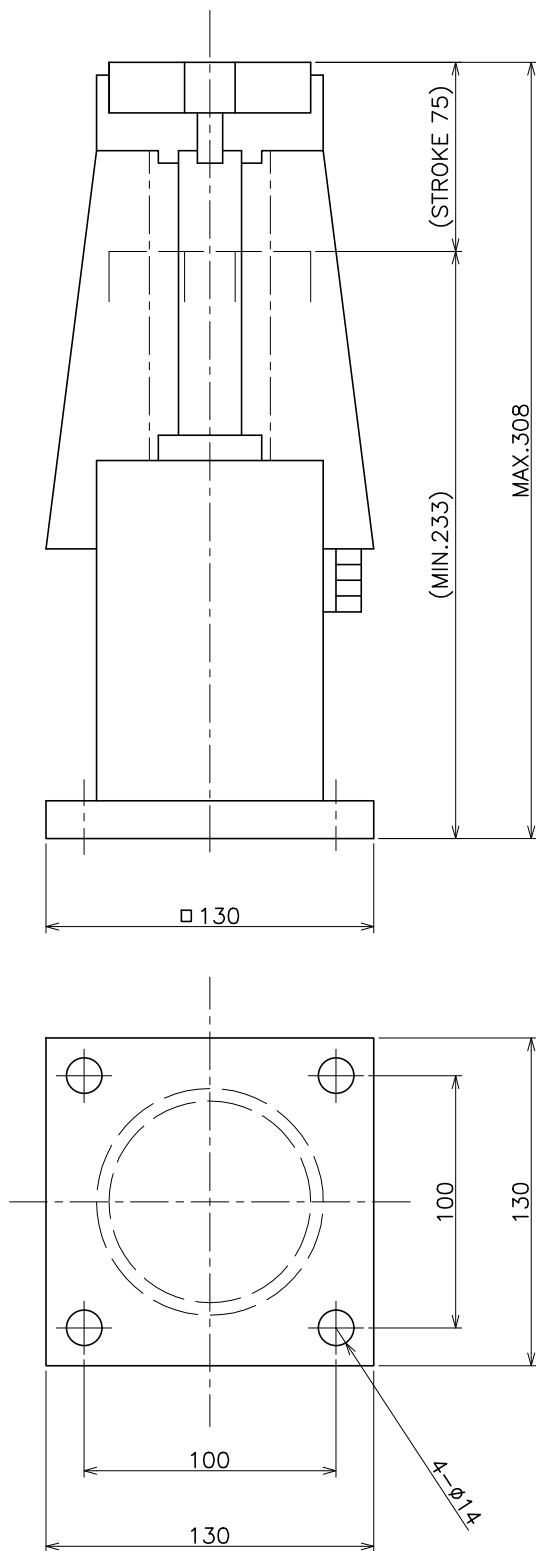


符号	名称	規格	数量	備考	工作基準(特記なき加工公差は下表のとおり)		
						板金、曲げ加工	切削加工
					~10	±0.2	±0.1
					11~30	±0.5	±0.2
					31~120	±0.8	±0.3
					121~300	±1.0	±0.5
					301~1000	±1.5	±0.7
					1001~	±2	±1



照査	検図	設計	製図	納入先		△				
				名称	オイルバッファ	△				
						△				
						△				
					符号	変更記事	日付	担当		
				A4	尺度	1/3	図番			